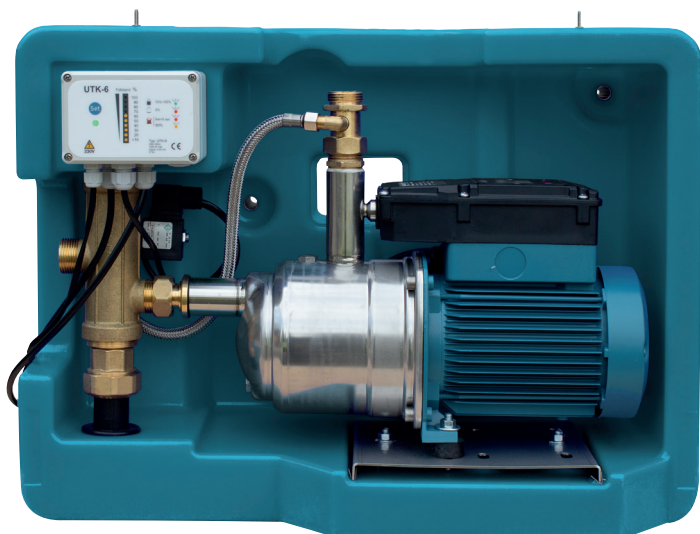
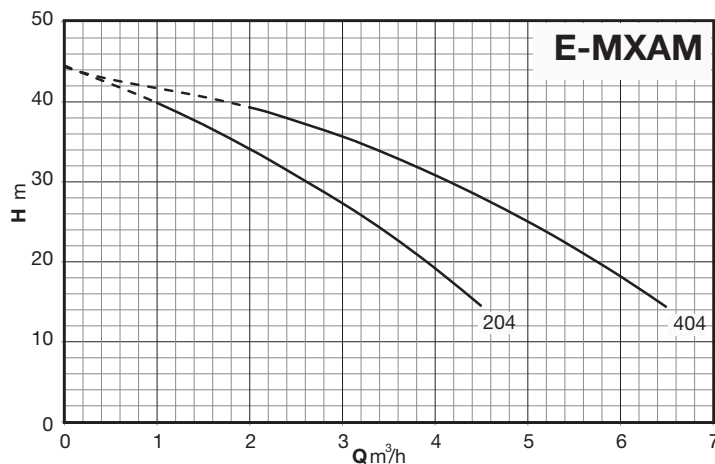


Regenwasser-Station RS 4500/6500



Kennlinien:



Anschlussfertige und vollautomatische Regenwassernutzungsanlage zur Nutzung in Einfamilienhäusern, auf Wochenendgrundstücken, privaten Gewächshäusern oder Stallungen ...

bestehend aus:

- Sammelbehälter **mit Abdeckung** für die Wandmontage
- Wartungsfreie und korrosionsfreie mehrstufige selbstsaugende Kreiselpumpe geräuscharm < 49 dB(A), hocheffizienter Motor IE 3, integrierte Drucksteuerung, inkl. Trockenlaufschutz und Motorschutz, einfache Bedienung über Display mit digitaler Anzeige von Druck, Temperatur, Motorleistung und Stromaufnahme
- Freier Auslauf gemäß DIN EN 1717
- Befestigungsset inkl. Vibrationsdämmung
- Integrierte und bedarfsorientierte automatische Trinkwassernachspeisung
- Elektronische Steuerung mit elektronischer Füllstandsanzeige 0 - 100 %, Drucksensor als Tauchsonde mit 30 m Kabel
- Patentiertes Umschaltventil ermöglicht absolut sicheres Ansaugen und automatische Entlüftung der Saugleitung bis 30 m Länge

Produktvorteile:

- Integrierte elektronische Drucksteuerung, separater Druckschalter nicht erforderlich (keine Verstopfungsgefahr, keine hydraulischen Verluste)
- Ein- und Ausschaltdruck einfach einstellbar
- Schutzfunktionen: Trockenlauf, Überstrom, Motortemperatur, Überspannung, Leckage und Rohrbruch
- Einfache Bedienung durch digitales Interface
- Patentiertes Umschaltventil ermöglicht automatische Entlüftung der Saugleitung bis zu einer Länge von 30 m, auch bei ungünstiger Installation „über den Berg“
- Automatischer und regelmäßiger Austausch der Trinkwasservorlage verhindert Verkeimung
- Exakte Füllstandsanzeige Zisterne 0 – 100 %

Technische Daten:

	RS 4500	RS 6500
Förderleistung max.	4,5 m³/h	6,5 m³/h
Förderhöhe max.	4,0 bar	
Motorleistung P2	0,55 kW	0,75 kW
Spannung	230 V - 50 Hz	
Schutzart	IP 54	
Sauganschluss	G 1"	
Trinkwassernachspeisung	G ¾"	
Drucksensor	mit 30 m Kabel	
Maße (H x B x T)	480 x 565 x 372 mm	
Gewicht	ca. 25 kg	ca. 26,5 kg