



# Neotech 330 XF

## Kondensatpumpe mit integriertem Filter

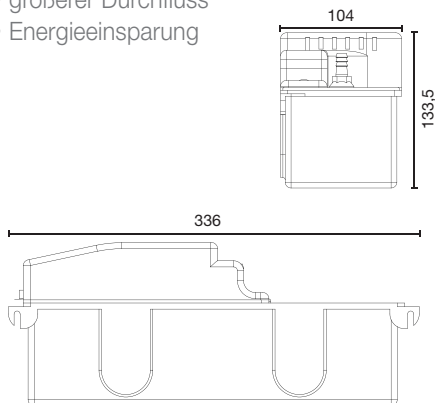


**max. 50 kW**  
**Geräuschpegel 45 dB(A)**

Pumpe zur Förderung von schmutzhaltigem Kondensat. Kompakte Ausführung mit integrierter Filtereinheit, nach Bedarf schnell und sauber zu ersetzen.

### PRODUKTVORTEILE

- Pumpenteil abnehmbar und um 180° drehbar
- 44 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung



### INSTALLATION

- Wandmontage oder Bodenaufstellung

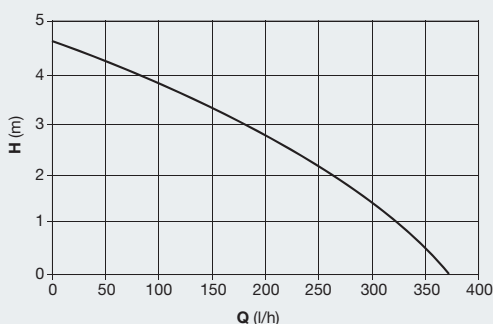
### ZUBEHÖR INKL:

- Filterschaummatte PUR
- Abflussschlauch 6 m x Ø 8 mm
- Zulaufadapter für Schläuche bis Ø 40 mm
- Kabelbinder für Adapter
- Selbstklebende Moosgummidämpfer für seitliche oder vertikale Position



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 330 XF	Kondensatpumpe	SP04098884

### KENNLINIE



### TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	370 l/h
max. Förderhöhe	4,6 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,75 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5 A 250 V
Gewicht	3,0 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 8 mm
Stromkabel	2 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmkabel
Kondensat Säuregehalt	> pH 2,8
Schrauben, Bolzen, Muttern, Motorplatte	aus Edelstahl
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	0,8 l

