



Werkstoffe (Naßteile)

Teile-Benennung	CT 61	B-CT 61
Pumpengehäuse	Grauguß GJL 200 EN 1561	Bronze G-Cu Sn 10 EN 1982
Pumpenseitige Motorwand	Messing P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Laufgrad	Messing P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Welle	Chrom-Stahl 1.4104 (AISI 430)	
Gleitringdichtung	Kohle - Keramik - NBR	

Ausführung

Peripheralpumpen in Blockbauweise.

Kompakte, patentierte Ausführung mit wechselbarer Dichtungsdeckel motorseitig (bei Verschleiß zu ersetzen)
Zusätzlicher Schutz des Motors gegen Spritzwasser von außen.

Einsatzgebiete

Für reine nicht-explosive Förderflüssigkeiten, ohne abrasive oder feste Bestandteile, ohne Schwebestoffe, die die Pumpenbaustoffe nicht angreifen.

Zur Druckerhöhung des Wassernetzes (örtliche Vorschriften beachten).
Durch die geringen Abmessungen eignen sich diese Pumpen optimal im Apparate- und Maschinenbau für Kühlung, Temperierung und Umwälzung.

Einsatzbedingungen

Mediumstemperatur bis 60° C.

Umgebungstemperatur bis 40° C.

Vakuummetrische Saughöhe bis 7 m.

Dauerbetrieb.

Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz ($n = 2900$ 1/min).

CT 61: dreiphasig 230/400 V \pm 10%.

CTM 61: einphasig 230 V \pm 10%, mit Thermoschutzschalter.

Anlaufkondensator im Klemmenkasten.

Isolationsklasse F.

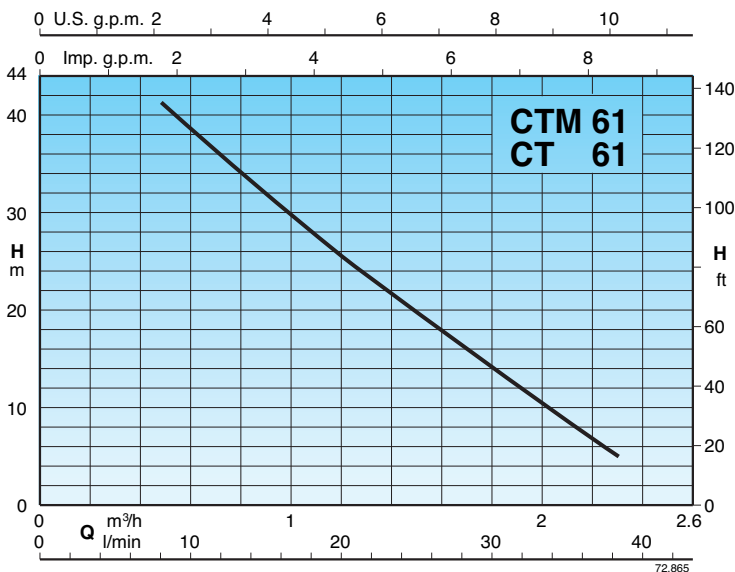
Schutzart IP 54.

Ausführung nach: EN 60335-2-41.

Sonderausführungen auf Anfrage

- Andere Spannungen.
- Frequenz 60 Hz.
- Andere Gleitringdichtung.

Kennlinien $n \approx 2900$ 1/min



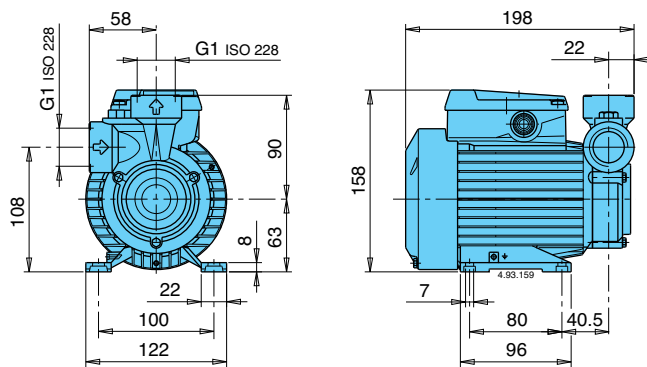
Kenndaten $n \approx 2900$ 1/min

3~	230V		400V		1~	230V		P ₂		Q							
	A	A	A	A		kW	HP	m ³ /h	l/min	0,48	0,6	0,75	0,96	1,2	1,5	1,89	2,3
CT 61	1,9	1,1	CTM 61	2,5	0,33	0,45	H m	41	38,5	35,5	31	25,5	19	11	5		
B-CT 61			B-CTM 61														

P₂ Motornennleistung.

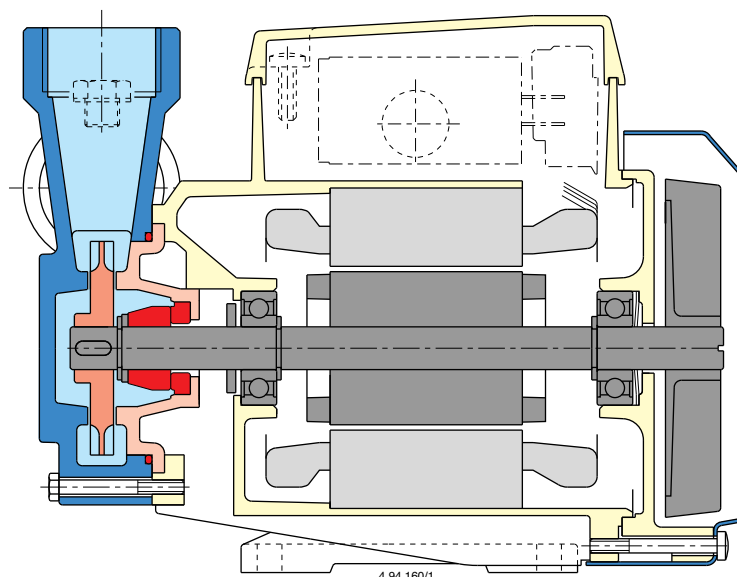
H Gesamtförderhöhe in m.

Abmessung und Gewicht



CT 61	4,9 kg
CTM 61	5 kg
B-CT 61	5,1 kg
B-CTM 61	5,2 kg

Konstruktionsmerkmale



Patented