

CT 60 Peripheralpumpe



Ausführung

Peripheralpumpen in Blockbauweise.
Kompakte, patentierte Ausführung mit einteiligem Motorgehäuse und pumpenseitiger Motorwand.
Zusätzlicher Schutz des Motors gegen Spritzwasser von außen.

Einsatzgebiete

Für reine nicht-explosive Förderflüssigkeiten, ohne abrasive oder feste Bestandteile, ohne Schwebestoffe, die die Pumpenbaustoffe nicht angreifen.
Zur Druckerhöhung des Wassernetzes (örtliche Vorschriften beachten).
Durch die geringen Abmessungen eignen sich diese Pumpen optimal im Apparate- und Maschinenbau für Kühlung, Temperierung und Umwälzung.

Einsatzbedingungen

Mediumtemperatur bis 60° C.
Umgebungstemperatur bis 40° C.
Vakuummetrische Saughöhe bis 7 m.
Dauerbetrieb.

Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz ($n = 2900$ 1/min).

CT 60: dreiphasig 230/400 V, $\pm 10\%$

CTM 60: einphasig 230 V, $\pm 10\%$
mit Thermoschutzschalter
Anlaufkondensator im Klemmenkasten.
Isolationsklasse F. Schutzart IP 54.

Ausführung nach: EN 60034-1, EN 60335-1
EN 60335-2-41.

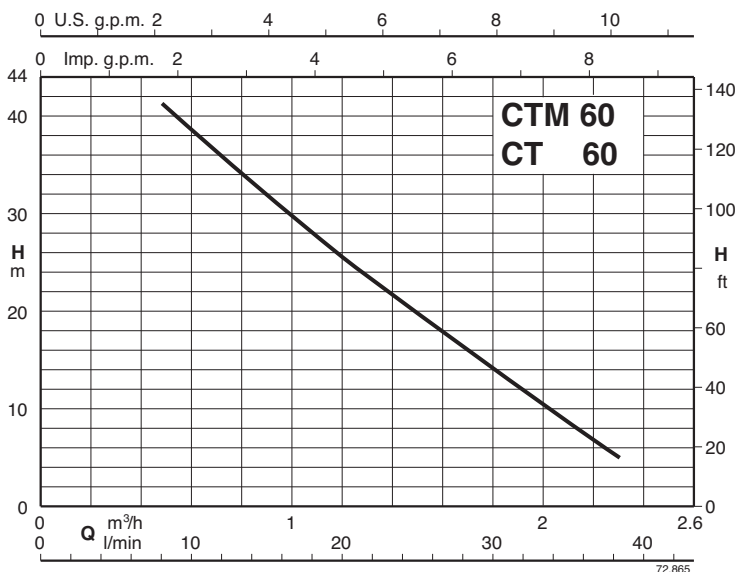
Sonderausführungen

- Andere Spannungen.
- Frequenz 60 Hz.
- Andere Gleitringdichtung.

Werkstoffe (mediumsberührte Teile)

Teile-Benennung	CT 60
Pumpengehäuse	Grauguß GJL 200 EN 1561
Pumpenseitige Motorwand	Messing P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
Laufrad	Messing P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
Welle	Chrom-Stahl 1.4104 (AISI 430)
Gleitringdichtung	Kohle - Keramik - NBR

Kennlinien $n \approx 2900$ 1/min



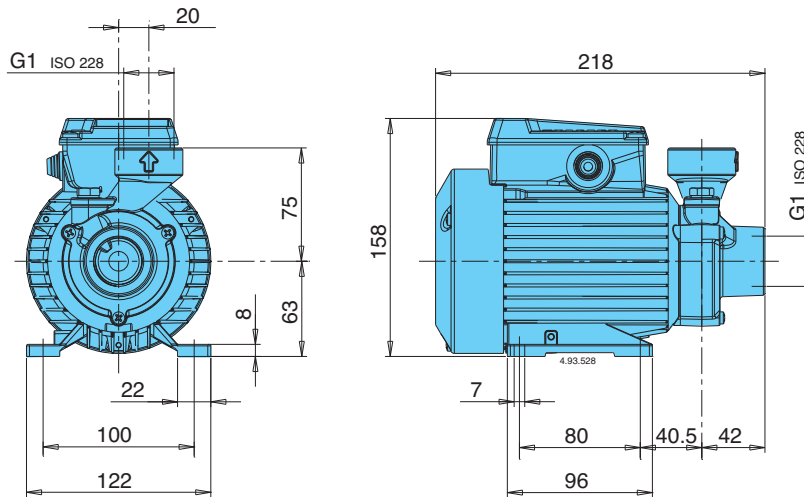
Kenndaten $n \approx 2900$ 1/min

3~	230V		1~	230V		P ₂		Q							
	A	A		A	kW	HP	m ³ /h	l/min	0,48	0,6	0,75	0,96	1,2	1,5	1,89
CT 60	1,9	1,1	CTM 60	2,5	0,33	0,45	H m	41	38,5	35,5	31	25,5	19	11	5

H Total head in m.

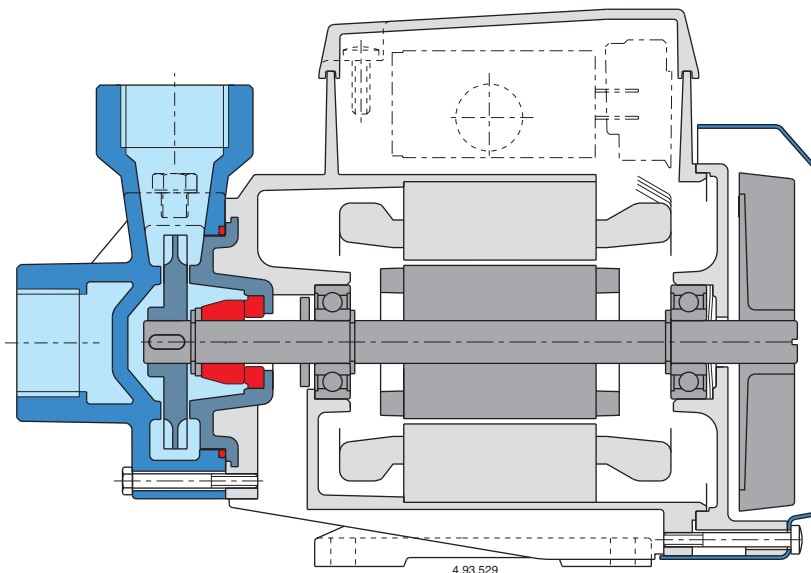
P₂ Motor Nennleistung

Abmessung und Gewicht



CT 60 4,9 kg
CTM 60 5 kg

Konstruktionsmerkmale



Patentiert